

මහජන අදහස් සඳහා ප්‍රමිති කෙටුම්පත பொதுசனக் கருத்துரைக்கான கட்டளை வரைவு DRAFT STANDARD FOR PUBLIC COMMENT

(වෙනස්වීමට ඉඩ ඇත. திருத்தத்திற்குட்படக்கூடியது. Liable to alteration)

නිකුත් කළ දිනය
வெளியீட்டுத் திகதி
Date of Issue

} 2025-05-02

අදහස් එවිය යුතු අවසාන දිනය
அபிப்பிராயங்களை தெரிப்பதற்கான இறுதித்திகதி
Latest Date for Receipt of Comments

} 2025-07-02



Draft Amendment to SLS 1180:2023 Sri Lanka Standard Specification for Pressure Regulators for Liquefied Petroleum Gas (LPG) (First Revision)

SLS 1180:2023 ද්‍රවීකෘත පෙට්‍රොලියම් වායුව (LPG) සඳහා වන පීඩන කපාට
පිළිබඳ ශ්‍රී ලංකා ප්‍රමිති පිරිවිතර (ප්‍රථම ප්‍රතිශෝධනය) සඳහා සංශෝධන කෙටුම්පත

මෙම කෙටුම්පත ශ්‍රී ලංකා ප්‍රමිතියක් ලෙස නොසැලකිය යුතු මෙන් ම භාවිතා නොකළ යුතු ද වේ.
இவ்வரைவு இலங்கைக் கட்டளையெனக் கருதப்படவோ அன்றிப் பிரயோகிக்கப்படவோ கூடாது
This draft should not be regarded or used as a Sri Lanka Standard.

අදහස් එවිය යුත්තේ : ශ්‍රී ලංකා ප්‍රමිති ආයතනය, 17, වික්ටෝරියා පෙදෙස, ඇල්විටිගල මාවත, කොළඹ 08.

Comments to be sent to: SRI LANKA STANDARDS INSTITUTION, 17, VICTORIA PLACE,
ELVITIGALA MAWATHA, COLOMBO 08.

නැඳින්වීම

මෙම ශ්‍රී ලංකා ප්‍රමිති කෙටුම්පත , ශ්‍රී ලංකා ප්‍රමිති ආයතනය විසින් සකසන ලදුව, සියලුම උදෙසාගේ අංශ වලට තාක්ෂණික විවේචනය සඳහා යටත් ලැබේ.

අදාළ අංශ හා ර කමිටු මාර්ගයෙන් ආයතනයේ මහා මණ්ඩල වෙත ඉදිරිපත් කිරීමට පෙර , ලැබෙන සියලුම විවේචන ශ්‍රී ලංකා ප්‍රමිති ආයතනය විසින් සලකා බලා අවශ්‍ය වෙනත් කෙටුම්පත සංශෝධනය කරනු ලැබේ.

මෙම කෙටුම්පතට අදාළ යෝජනා හා විවේචන නියමිත දිනට පෙර ලැබෙන්නට සැලැස්වුවහොත් අගය කොට සලකනු, තවද, මෙම කෙටුම්පත පිළිගත හැකි බැව් හැඟෙන අය ඒ බව දන්වන්නේ නම් එය ආයතනයට උපකාරී වනු ඇත.

මේ පිළිබඳව එවන සියලුම ලිපි පහත සඳහන් ලිපිනයට එවිය යුතුය.

අධ්‍යක්ෂ ජනරාල්
ශ්‍රී ලංකා ප්‍රමිති ආයතනය,
17, වික්ටෝරියා පෙදෙස,
ඇල්විගල මාවත,
කොළඹ 08.

XX

Introduction

This Draft Sri Lanka Standard has been prepared by the Sri Lanka Standards Institution and is now being circulated for technical comments to all interested parties.

All comments received will be considered by the SLSI and the draft if necessary, before submission to the Council of the Institution through the relevant Divisional Committee for final approval.

The Institution would appreciate any views on this draft which should be sent before the specified date. It would also be helpful if those who find the draft generally acceptable could kindly notify us accordingly.

All Communications should be addressed to:

The Director General
Sri Lanka Standards Institution,
17, Victoria Place,
Elvitigala Mawatha,
Colombo 08.

2025-xx-xx

Chairman and Members of the Council,

**DRAFT AMENDMENT FOR
SLS 1184 SRI LANKA STANDARD SPECIFICATION FOR PRESSURE
REGULATORS FOR LIQUEFIED PETROLEUM GAS (LPG)
(First Revision)
FOR PUBLIC COMMENTS**

Explanatory Note:

This amendment is prepared to incorporate the hose nozzle types which are commonly in use of the domestic sector.

Sectoral Committee approval:

The Sectoral Committee on Materials, Mechanical Systems and Manufacturing Engineering (SC/01), at the meeting held on 2025-03-05, approved the draft amendment for Council authorization.

.....
Director
(Engineering Standardization)

.....
Senior Deputy Director

.....
Deputy Director

SRI LANKA STANDARD SPECIFICATION FOR PRESSURE REGULATORS FOR LIQUEFIED PETROLEUM GAS (LPG)
(First Revision)

Clause 5.3.2.1 d)

Delete the existing content of the clause 5.3.2.1 d) and substitute with the following,

“ Low pressure nozzles shall be as shown in Figure 6(a), Table 2(a) or Figure6(b), Table 2(b) and high pressure nozzles shall be as shown in Figure 7(a), Table 3(a) or Figure 6(b), Table 2(b)”

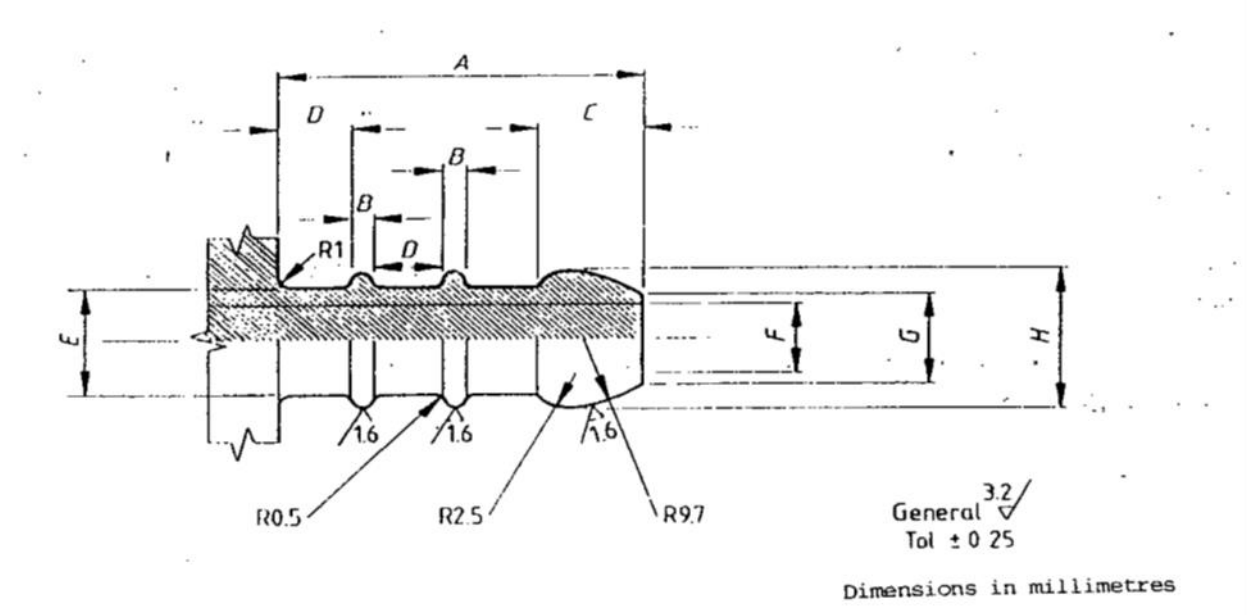
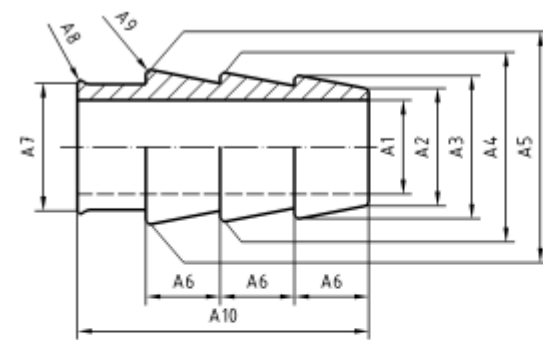


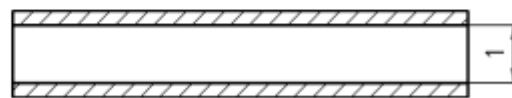
FIGURE 6(a) - Low pressure hose nozzle

TABLE 2(a) - Dimensions of low pressure hose nozzle
Dimensions in millimetres

Nominal hose bore (1)	A ± 0.25 (2)	B ± 0.25 (3)	C ± 0.25 (4)	D ± 0.25 (5)	ØE ± 0.13 (6)	ØF ± 0.13 (7)	ØG± 0.13 (8)	ØH ± 0.13 (9)
8	23.8	1.52	7	4.58	7.9	5	6.35	10.3



Hose



Key

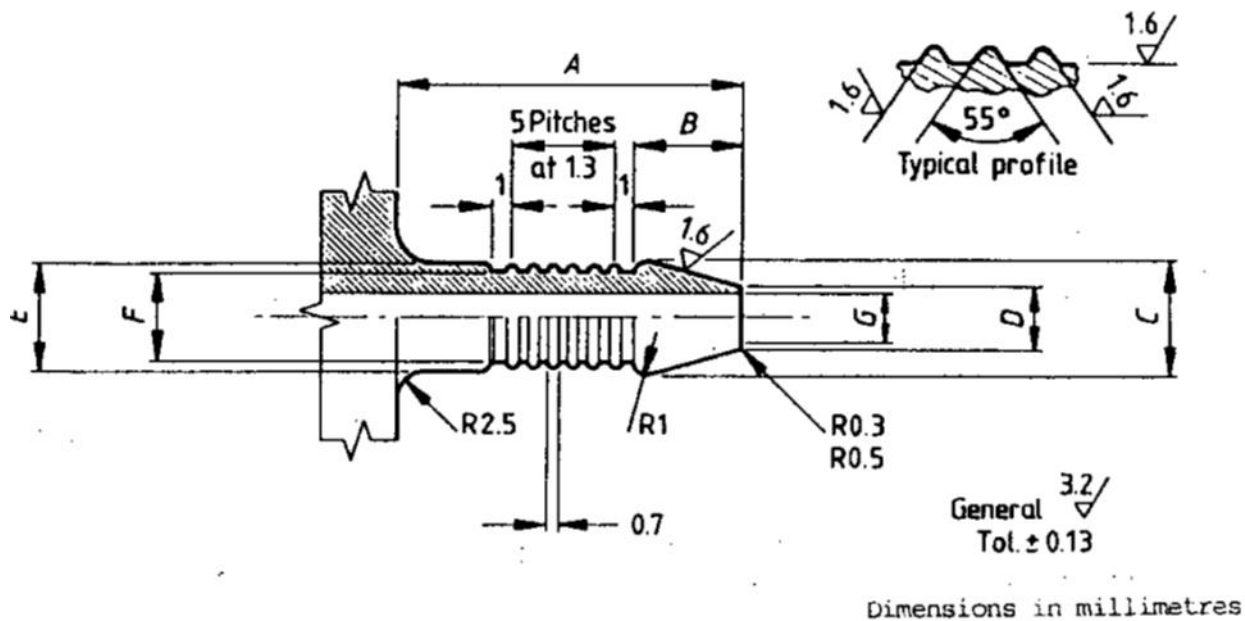
1 \varnothing 10 nominal

FIGURE 6(B) – Hose nozzle(low and high)

TABLE 2(b) - Dimensions of hose nozzle(low and high)

Dimensions in millimetres

Nominal hose bore	A1	A2	A3	A4	A5	A6	A7	A8	A9	A10
(1)	(2)	(3)	(4)	(5)	(6)	(7)	(8)	(9)	(10)	(11)
10	\varnothing 8.5 max.	\varnothing 10.0- \varnothing 10.5	\varnothing 12.2 \varnothing 12.7	\varnothing 12.7 \varnothing 13.2	\varnothing 13.2 \varnothing 13.7	6.4- 6.6	\varnothing 11 \varnothing 11.5	R1.0- 1.5	R0.3- 0.5	23 min.



Dimensions in millimetres

Figure 7 – High pressure hose nozzle

TABLE 3 - Dimensions of high pressure hose nozzles

Nominal hose bore (1)	Dimensions in millimetres						
	$A \pm 0.25$	$B \pm 0.25$	$\varnothing C + 0.25$	$\varnothing D + 0.25$	$\varnothing E + 0.13$	$\varnothing F \pm 0.13$	$\varnothing G \pm$
	(2)	(3)	-0 (4)	-0 (5)	-0 (6)	(7)	0.13 (8)
4.8	20.3	6.35	6.73	4.06	6.35	5.58	3
6.3	20.3	6.35	8.23	5.56	7.85	7.08	4.5
8	25.4	8.7	9.93	7.26	9.55	8.78	6.2

-----//-----